



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**МАРИЙСКИЙ**  
**НЕФТЕПЕРЕГОННЫЙ ЗАВОД**

**MARIISKY NPZ LTD**

Паспорт № 110  
 Дистилляты газового конденсата, вид II  
 СТО 49247367-002-2015

Сертификат соответствия № РОСС RU .АГ78.Н01592 Срок действия с 27.01.2016 по 26.01.2019

Завод-изготовитель ООО «Марийский НПЗ»  
 425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашино, тел./факс (8362) 68-10-70/68-10-69

Дата изготовления 12.05.16 дата отбора проб 13.05.16 дата проведения анализа 13.05.16  
 Номер резервуара P-2 уровень наполнения (мм) 10267 количество 2340,4 (т)

№ п/п	Наименование показателей	Норма по СТО 49247367-002-2015	Фактически	НД на методы испытаний
1.	Кинематическая вязкость при 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более	11,0	2,987	ГОСТ 33
2.	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	40	42	ГОСТ 6356
3.	Массовая доля серы, %, не более	1,00	0,46	ГОСТ Р 51947
4.	Содержание воды	Следы	Следов	ГОСТ 2477
5.	Коксуемость 10%-го остатка, %, не более	0,2	0,01	ГОСТ 19932
6.	Содержание механических примесей, %	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 6370
7.	Зольность, %, не более	0,01	0,004	ГОСТ 1461
8.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 6307
9.	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	864	826,0	ГОСТ Р 51069
10.	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	800-860	822,3	ASTM D 4052
11.	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	20	0,5	ГОСТ 2070
<b>Дополнительно:</b>				
1.	Фракционный состав: 89 % отгоняется при температуре, °С	-	361	ГОСТ 2177
2.	Предельная температура фильтруемости, °С	-	минус 8	ГОСТ 22254
3.	Температура помутнения, °С	-	минус 7	ГОСТ 5066

**Заключение:** Соответствует требованиям СТО 49247367-002-2015, с изм.1-4.  
 Топливо присадок не содержит.

Начальник химико-аналитической лаборатории

М.Н. Яндулещкая

Дата выдачи паспорта: 14.05.16